

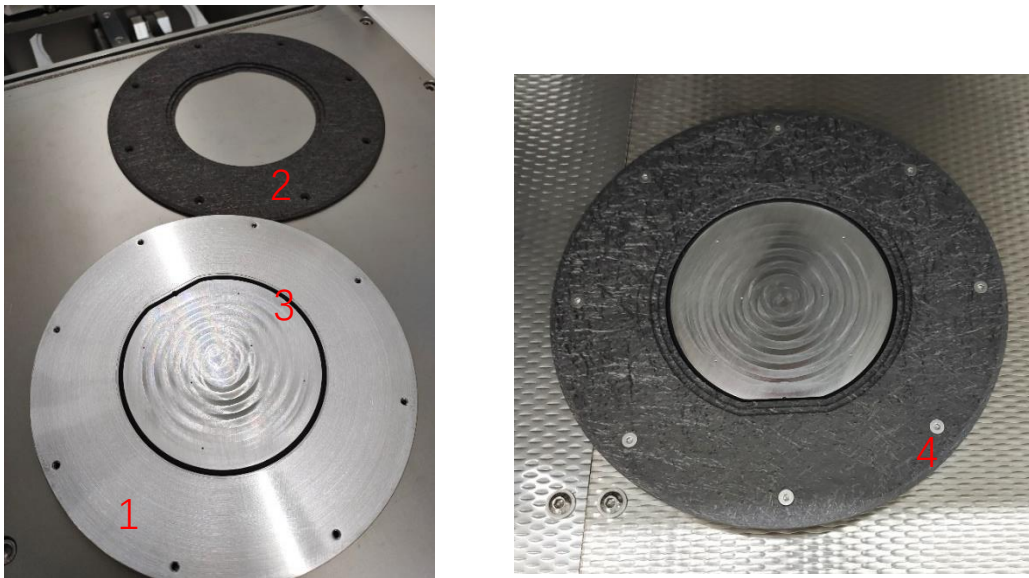
附件 1.

装载工艺样品

编写人员：张雁冰

版本：v1

IBE 装载工艺样品，有载片盘，见下图。是用于放置 4 寸整片。



如上图，由四部分组成：(1) 载片盘，(2) 压片盘，(3) 密封圈，(4) 固定螺丝。

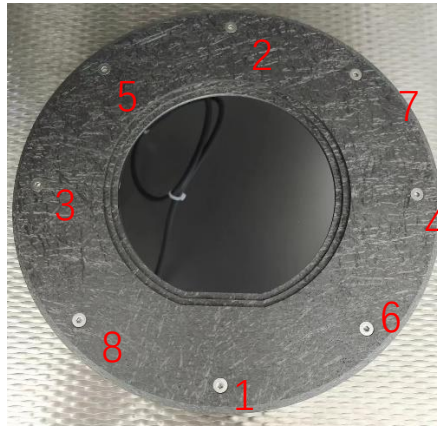
在载片盘上，密封圈所围区域内有通孔，给 He 气吹到片子背面来冷却的。

1. 安装 4 寸整片：

安装顺序：

- a) 把片子放到 (1) 载片盘中间，压住 (3) 密封圈。注意片子主平边方向，对齐平边。
- b) 然后把 (2) 压片盘放上，压住片子边缘，大约压边 1-2mm，对齐螺丝孔。
- c) 然后依次上紧 (4) 固定螺丝，一共 8 个螺丝。
 - a) 工具：用 2mm 内六角铁，长边。

- b) 对准螺丝孔后，按对角线顺序依次（12345678），先把螺丝拧上螺孔，不要拧紧。
- c) 再按这个顺序，依次把螺丝拧紧，用长边，拧到不动为止（**不要**再用短边拧紧）
- d) 安装 4 寸整片完成。



2. 取下工艺整片：

工艺后，取下 4 寸片子，顺序基本与安装时相反。拧松（4）螺丝，取走（2）压片盘，取走工艺片。

如有下一片工艺，那么安装下一片工艺片。

如没有工艺片，工艺结束，请把压片盘安装上载片盘，但螺丝不需要拧太紧

3. 安装小片：

小片粘在 4 寸大片上，用硅脂粘在中间。

4 寸大片可以用纯硅片，或涂满光刻胶的硅片。硅片或光刻胶在刻蚀过程中消耗量约为 10-20nm/min。